



**MATTHEWS PAINT**

# Guide de remise à neuf et Guide des subjectiles des parcs d'attractions

**Remarques importantes** ..... 2

**Les clés du succès** ..... 2

## **Guide de remise à neuf**

Mélange des produits Matthews Paint ..... 3

Façades de bâtiments ..... 4

Files d'attente ..... 4

Lampadaires ..... 5

Véhicules de manèges ..... 5

Thématique ..... 6

Vieillesse ..... 6

## **Réparations sur le terrain**

Processus d'application au pinceau  
ou au rouleau ..... 7-8

EZ SPRAY<sup>MC</sup> – Préparation,  
apprêtage et mise en peinture ..... 9-11

EZ Spray – Préparation  
et mise en peinture ..... 12-13

## **Guide des subjectiles**

Aluminium ..... 14-16

Aluminium anodisé ..... 17

Feuilles de composite  
à base d'aluminium ..... 18-19

Acier ..... 19-23

Revêtements en poudre ..... 23-24

Réparation de l'acier  
ou de l'aluminium ..... 24-25

Surfaces peintes ..... 26

Acrylique ..... 27

Polystyrène-butadiène  
acrylonitrile (ABS) ..... 28

Mastic pour carrosserie ..... 28

PVC ..... 29

Photopolymère ..... 29-31

Copolyesters, polyéthylène  
téréphtalate glycol (PETG)  
et MUSTANG<sup>®</sup> ..... 31

Impression 3D ..... 31

Polycarbonate ..... 32

Vinyle ..... 33

Moules de lettres ..... 34

Polystyrène expansible ..... 34

Surface flexible ..... 35

Polypropylène ou polyéthylène ..... 35

Verre et porcelaine ..... 35

Bois ..... 36-37

Fibre de verre ..... 38-39

Panneau de mousse polyuréthane  
ou uréthane haute densité ..... 39

Granite ..... 40

Ciment ..... 41

Cloison sèche ..... 42

## **Préparation en vue de l'application de l'incolore**

Couche de finition Matthews ..... 43

Aluminium, laiton, cuivre ou bronze ..... 43

Acrylique ..... 44

Polycarbonate ..... 45

Vinyle ..... 46

LUMINORE<sup>®</sup> ..... 47

Bois ..... 47

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



# Remarques importantes

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public.

Avant toute pulvérisation, consultez les autorités de votre ville, de votre région, de votre province ou de votre pays pour déterminer les règlements sur les COV qui s'appliquent dans votre collectivité.

Communiquez avec le fabricant du subjectile pour obtenir des renseignements sur le nettoyage et la préparation avant l'application des revêtements de spécialité. Si vous ne trouvez pas votre subjectile dans le présent guide, communiquez avec son fabricant.

Les produits décrits peuvent être dangereux. Lorsque vous utilisez les produits Matthews, respectez toujours les mesures de sécurité appropriées. Pour ce faire, il faut lire, comprendre et suivre les directives des étiquettes, des fiches de données de sécurité et des fiches techniques avant l'utilisation.

Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

## Les clés du succès

Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint.

La zone de pulvérisation et le subjectile doivent être au chaud, et la circulation d'air doit être adéquate. Les apprêts, les couches de finition et les incolores ne doivent jamais être appliqués à des températures inférieures à 16 °C (60 °F).

Aplatissez les arêtes vives, qu'elles aient été produites par fraisage ou coupage. Arrondissez-les. Les pellicules d'apprêt et de couche de finition sont plus minces sur les arêtes vives à 90°.

Suivez les procédures de nettoyage, de préparation et d'apprêtage des différents subjectiles listés dans le présent guide.

Suivez les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation relatives au réglage du pistolet ainsi que ses recommandations sur la pression d'air appropriée.

Avant de procéder pour la première fois à une application, ainsi que pour tout nouveau subjectile ou produit, nous recommandons de tester le processus avant de commencer la production proprement dite. Des essais d'application et d'adhérence effectués périodiquement permettent de vérifier le rendement d'un produit et celui de la production.

Consultez les fiches techniques ou les tableaux de sélection d'un réducteur Matthews pour obtenir de l'aide sur le choix des réducteurs. Rappelez-vous que les températures et l'humidité changent avec les saisons.

Allouez le temps d'évaporation approprié entre les couches. Ces temps peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, le choix du solvant, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc. Des couches supplémentaires peuvent exiger de plus longs temps d'évaporation.

Pour obtenir plus de renseignements sur les formules de couleurs et les spécifications, ou pour poser des questions d'ordre technique, communiquez avec Matthews Paint, au **1 800 323-6593**, ou visitez notre site Web à l'adresse [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com).

# Mélange des produits Matthews Paint

Les deux méthodes les plus courantes pour mélanger les peintures Matthews sont l'utilisation d'un gobelet ou d'un bâton à mélanger :

## Utilisation d'un gobelet à mélanger Matthews

1. Agitez bien la peinture ou la couleur mélangée.
2. Repérez la grille du rapport de mélange « 3 : 1 : 1 » imprimée sur le gobelet.
3. Dans la grille du rapport de mélange « 3 : 1 : 1 », choisissez la valeur correspondant au volume de peinture requis. Choisissons « 4 » en guise d'exemple. (Voir la Figure 1.)
4. Versez la peinture dans le gobelet jusqu'à ce que la peinture atteigne le « 4 » dans la colonne de gauche.
5. Versez le catalyseur dans le gobelet jusqu'à ce que la peinture et le catalyseur atteignent le « 4 » dans la colonne du centre.
6. Versez le réducteur dans le gobelet jusqu'à ce que la peinture, le catalyseur et le réducteur atteignent le « 4 » dans la colonne de droite.
7. Facultatif : Ajouter l'accélérateur (en utilisant un gobelet distinct) conformément au volume spécifique indiqué dans la fiche technique du produit
8. Agitez le mélange pendant 60 secondes ou jusqu'à ce que tous les ingrédients paraissent bien mélangés.



Figure 1  
Jaune = peinture  
Rouge = catalyseur  
Bleu = réducteur

3 : 1 : 1		
		7
		6
	7	
	6	5
7	5	4
6		
5	4	3
4	3	
3		2
2	2	
1	1	1

- Le bâton à mélanger est conçu pour être utilisé dans un contenant à parois droites. Ne mesurez jamais votre peinture avec un bâton à mélanger dans un gobelet aux parois fuselées.



## Utilisation d'un bâton à mélanger Matthews

1. Agitez bien la peinture ou la couleur mélangée.
2. Placez un bâton à mélanger Matthews verticalement dans un contenant à parois droites.
3. Choisissez l'une des quatre colonnes, selon la quantité totale de produit prêt à pulvériser désirée. Dans cet exemple, nous utilisons la colonne de gauche où les valeurs sont les plus espacées. (Voir la Figure 2.) Remarque : Lorsqu'on utilise un bâton à mélanger, tous les ingrédients sont mesurés à partir d'une même colonne.
4. Versez la peinture dans le gobelet jusqu'au « 3 » dans la colonne de gauche.
5. Versez le catalyseur dans le gobelet jusqu'au « 4 » dans la même colonne.
6. Versez le réducteur dans le gobelet jusqu'au « 5 » dans la même colonne.
7. Facultatif : Ajoutez l'accélérateur (en utilisant un gobelet distinct) conformément au volume spécifique indiqué dans la fiche technique du produit.
8. Agitez le mélange pendant 60 secondes ou jusqu'à ce que tous les ingrédients paraissent bien mélangés.

Figure 1  
Jaune = peinture  
Rouge = catalyseur  
Bleu = réducteur

10		20
		19
9		18
		17
8		16
		15
7		14
		13
6		12
		11
5		10
		9
4		8
		7
3		6
		5
2		4
		3
1		2
		1



# Façades de bâtiments

## Matériaux de construction, portes et cadres

- Le subjectile doit être entièrement nettoyé pour s'assurer d'éliminer tous les contaminants.
- Suivez toutes les consignes d'utilisation sécuritaire et conforme des produits pour les applications à l'extérieur.



- Pour la remise à neuf des façades de bâtiments, du sol jusqu'à environ 8 pi de hauteur, envisagez d'utiliser les produits Matthews pour une meilleure durabilité dans ces zones à circulation élevée.
- Nettoyez la zone avec une laveuse à pression et une solution de nettoyage pour éliminer la peinture écaillée et les corps étrangers (moisissure, saleté, fientes d'oiseaux, etc.).
- Laissez la zone sécher complètement avant de poncer.
- Poncez/abrasez les zones à peindre avec le papier abrasif approprié pour assurer une bonne adhérence. Poncez pour amincir les zones où la peinture a été écaillée ou décollée.
- Nettoyez avec le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Apprêtez toutes les zones qui ont été poncées jusqu'au subjectile. Apprêtez les subjectiles qui ont été ajoutés.
- Après avoir laissé l'apprêt sécher pendant plus de 24 heures, poncez-le avec un papier abrasif à grain 220.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez une couche de couleur Matthews (pellicule mouillée de 4,0 à 4,5 mils d'épaisseur au total) pour obtenir 2,0 mils de pellicule sèche.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Consultez toujours le Guide des subjectiles pour obtenir d'autres renseignements.

## Files d'attente

4

### Mains courantes, garde-corps, clôtures, barrières, barrières de sécurité, cadres d'acier

- Pendant le nettoyage qui précède la remise à neuf et avant le ponçage, il est important d'éliminer tous les résidus de crème solaire, d'huile et de saleté sur toutes les surfaces touchées par les clients.



- Nettoyez avec le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Poncez/abrasez les zones à peindre avec le papier abrasif approprié pour assurer une bonne adhérence. Poncez pour amincir les zones où la peinture a été écaillée ou décollée.
- Éliminez complètement toute la rouille des métaux ferreux. Sur les métaux non ferreux, assurez-vous d'éliminer toute la corrosion (poudre blanche).
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Apprêtez toutes les zones qui ont été poncées jusqu'au subjectile avec un apprêt époxy Matthews.
- Après 24 heures, poncez toutes les zones apprêtées. (Souvenez-vous de la règle des 15°.)
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez une couche de couleur Matthews (pellicule mouillée de 4,0 à 4,5 mils d'épaisseur au total) pour obtenir 2,0 mils de pellicule sèche.

Consultez toujours le Guide des subjectiles pour obtenir d'autres renseignements.

# Lampadaires

## Poteaux d'éclairage, acier et fer ornemental

- Dans les zones ornées difficiles à poncer efficacement, utilisez un tampon SCOTCH-BRITE<sup>MC</sup> pour abraser après le nettoyage. Nettoyez avant et après toute abrasion.



- Nettoyez avec le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Poncez/abrasez les zones à peindre avec le papier abrasif approprié pour assurer une bonne adhérence. Poncez pour amincir les zones où la peinture a été écaillée ou décollée.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Avant de peindre, apprêtez toutes les zones qui ont été poncées jusqu'au subjectile. Apprêtez avec l'apprêt époxy Matthews.
- Après 24 heures, poncez toutes les zones apprêtées. (Souvenez-vous de la règle des 15°.)
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez une couche de couleur Matthews (pellicule mouillée de 4,0 à 4,5 mils d'épaisseur au total) pour obtenir 2,0 mils de pellicule sèche.

Consultez toujours le Guide des subjectiles pour obtenir d'autres renseignements.

# Véhicules de manèges

- Pendant la réparation de la fibre de verre, de petites fissures peuvent être découvertes. Avant de garnir ces fissures avec une résine ou du Bondo, percez un petit trou à chacune de leurs extrémités pour les empêcher de s'étendre.



- Nettoyez à fond avec le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01. S'il y a de grandes quantités de graisse pour essieux ou d'huile à moteur sur la zone, utilisez d'abord un nettoyant dégraissant.
- Réparez toutes les zones endommagées.
- Poncez/abrasez les zones à peindre avec le papier abrasif approprié pour assurer une bonne adhérence. Poncez pour amincir les zones où la peinture a été écaillée ou décollée.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Apprêtez toutes les zones qui ont été poncées jusqu'au subjectile.
- Après avoir laissé l'apprêt sécher pendant plus de 24 heures, poncez-le avec un papier abrasif à grain 220.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez une couche de couleur Matthews (pellicule mouillée de 4,0 à 4,5 mils d'épaisseur au total) pour obtenir 2,0 mils de pellicule sèche.

Consultez toujours le Guide des subjectiles pour obtenir d'autres renseignements.

# Thématique

## Faisons de la rouille.



- Pour faire de la rouille, il faut savoir à quoi elle ressemble :
  - acier : brun foncé/brun/rouge;
  - fer : orange foncé/orange/brun;
  - aluminium/oxydation : blanc/jaune.
- Outils nécessaires :
  - plusieurs formats d'éponges;
  - chiffons;
  - brosses dures pour application d'acide;
  - pinceaux à soies douces de porc de Chine.

- Choisissez d'abord le type de rouille que vous voulez imiter.
- Appliquez votre couleur de base. Pour obtenir les meilleurs résultats, laissez reposer toute une nuit.
- Avant de commencer le processus de création du motif, poncez légèrement avec un tampon *Scotch-Brite* pour assurer une bonne adhérence.
- Nettoyez avec le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Choisissez votre première couleur de rouille. C'est habituellement la plus foncée.
- Laissez sécher la première couleur, puis appliquez un incolore pour vous assurer que la prochaine couleur ne tachera pas.
- Si l'incolore a été appliqué depuis plus de 24 heures, poncez légèrement entre les couches, puis nettoyez. Choisissez votre deuxième couleur de rouille. C'est habituellement la couleur intermédiaire.
- Laissez sécher la deuxième couleur de rouille, puis appliquez un incolore pour vous assurer que la prochaine couleur ne tachera pas.
- Si l'incolore a été appliqué depuis plus de 24 heures, poncez légèrement entre les couches, puis nettoyez.
- Choisissez votre troisième couleur de rouille. C'est habituellement la plus pâle et elle est utilisée en petite quantité.
- Pour l'application de l'incolore final, vous pouvez utiliser plusieurs degrés de brillance pour donner une impression de vieillissement.

Consultez toujours le Guide des subjectiles pour obtenir d'autres renseignements.

6

# Vieillessement

## Donnons-lui l'air d'être vieux.



- Pour faire vieillir un objet, vous pouvez y ajouter de la moisissure en l'épongeant avec différentes nuances de vert. Vous pouvez aussi y ajouter de la saleté et de la crasse.
- Pour rendre le vieillissement plus réaliste, faites en sorte que la couleur des zones exposées au soleil s'estompe et que les zones à l'ombre soient plus vives et brillantes.

### Faisons pâlir la peinture pour montrer son âge.

- Nettoyez avec le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Apprêtez au besoin les zones où le subjectile est exposé.
- Appliquez la couleur de base choisie.
- Une fois la couleur de base appliquée et évaporée, ajoutez une petite quantité de blanc ou d'une autre couleur, comme un jaune pâle, à la couleur de base pour commencer à la pâlir. (N'ajoutez pas la couleur à la peinture déjà mélangée dans le godet de pulvérisation. Cela modifierait le rapport de mélange.)
- Ajoutez la nouvelle couleur à la couleur de base originale, puis mélangez dans un rapport de 3 : 1 : 1.
- Commencez à appliquer la couleur à partir du bas pour assurer une meilleure fusion.
- Dès que la deuxième couleur a été fusionnée, pulvérisez une couche d'incolore pour estomper la démarcation. Cela lissera les bords de la surface peinte.
- Si une troisième couleur est souhaitée, ajoutez davantage de couleur à votre base, puis pulvérisez la peinture à partir du bas comme précédemment et appliquez une nouvelle couche d'incolore sur toute la zone.
- Pour faire vieillir encore davantage la surface, vous pouvez appliquer un incolore semi-brillant sur la couleur de base, puis un incolore satiné sur la couleur palie, et enfin un incolore mat.

Consultez toujours le Guide des subjectiles pour obtenir d'autres renseignements.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



# Processus de réparation sur le terrain – Application au pinceau ou au rouleau

## Pinceaux et rouleaux recommandés



### Rouleaux

- Doivent être faits dans un matériau – mousse, velours, tissu en polyester, mohair ou laine d'agneau – compatible avec l'uréthane.
- Les autres rouleaux peuvent gonfler ou se dissoudre.
- Exemples :
  - rouleau WHIZZ® de 4 po 34011 (jaune), 54011 (blanc avec bande jaune et noire), 54060 (noir) ou 74011 (blanc avec bande bleue);
  - rouleau WOOSTER® de 4,5 po RR304 (blanc), RR310 (vert) ou RR311 (rouge).



### Pinceaux

- Utiliser un pinceau à soie de porc de Chine ou un pinceau à poils fins de nylon ou de polyester.

## Nettoyage et préparation



### Nettoyage

1. À l'aide d'un chiffon propre ou d'un flacon pulvérisateur, appliquer une généreuse quantité de nettoyant sur la surface, puis l'essuyer.
2. L'application initiale fait remonter les contaminants à la surface; l'essuyage qui suit, avec un chiffon propre et sec distinct, les élimine.
3. Essuyer la surface encore humide, dans une seule direction, avec un chiffon blanc et propre. Cela élimine les traces laissées par les contaminants. Changer fréquemment de chiffon.
4. Ne jamais laisser le nettoyant sécher sur la surface.
5. Pour obtenir les meilleurs résultats, nettoyer la surface avant et après le ponçage.



### Ponçage

1. Abraser au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procéder au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
2. S'assurer d'amincir les bords du fini original autour de la zone de réparation.

# Processus de réparation sur le terrain – Application au pinceau ou au rouleau

## Apprêtage du métal nu et des zones réparées

### Choix d'un apprêt

Choisir un apprêt MPC offrant les propriétés de remplissage, les temps de séchage et la teneur en COV désirés, et respectant tous les règlements provinciaux, étatiques et régionaux. Toujours consulter les données relatives au rendement et aux teneurs en COV dans les fiches techniques MPC.

### Remarques

- Éviter de surcharger le rouleau ou le pinceau.
- Appliquer des couches aussi uniformes que possible. L'application de couches épaisses augmente les temps d'évaporation et de séchage.
- Des couches uniformes couvrent mieux et donnent un fini plus uniforme que des couches épaisses.
- Utiliser un réducteur convenant au produit utilisé. Consulter, dans la fiche technique du produit Matthews, les recommandations de mélange permettant d'obtenir un rendement optimal.
- Maintenir un chevauchement de 50 % pour éviter de laisser des marques.



### Processus d'application d'un apprêt au rouleau (retouche)

1. Première couche
  - a. Rouler du centre vers l'extérieur, dans un mouvement de « tapotement » ou de soulèvement pour créer une transition en douceur tout autour de la zone de réparation. Cette technique produit un bord en biseau mince et lisse, et facilite le ponçage.
2. Laisser la première couche s'évaporer jusqu'à ce qu'elle soit sèche au toucher.
3. Deuxième couche
  - a. En utilisant la même technique, appliquer la deuxième couche en allant juste au-delà de la première pour assurer une transition en douceur.



### Processus d'application d'un apprêt au rouleau (panneau complet)

1. Appliquer la première couche d'un bord à l'autre du panneau.
2. Laisser cette couche s'évaporer jusqu'à ce que la surface soit sèche au toucher.
3. Appliquer la deuxième couche d'un bord à l'autre du panneau.
4. Laisser cette couche s'évaporer jusqu'à ce que la surface soit sèche au toucher.

Important : Si l'apprêt sèche pendant plus de 24 heures, la surface doit être légèrement poncée avec un papier abrasif à grain 320 ou un tampon de ponçage rouge avant d'appliquer la couche de finition.



### Processus d'application d'une couche de finition au rouleau (couleurs unies seulement)

1. Mélanger la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.
2. Appliquer la première couche.
3. Laisser cette couche s'évaporer jusqu'à ce que la surface soit sèche au toucher.
4. Appliquer la deuxième couche.
5. Consulter la fiche technique du produit pour connaître les recommandations relatives aux temps de séchage.



# Processus de réparation sur le terrain

## Préparation, apprêtage et mise en peinture

Le processus qui suit n'est donné qu'en guise d'exemple et de suggestion. Comme toutes les réparations sur le terrain sont différentes, il revient au technicien d'établir le bon processus pour chacune. Notre exemple ne s'applique qu'aux réparations de panneaux. **IL N'EST PAS RECOMMANDÉ DE NE FAIRE QUE DES RETOUCHES.** Pour choisir la sous-couche appropriée, veuillez consulter le Guide de préparation des subjectiles de Matthews Paint. Tous les temps d'évaporation, hors poisse, de séchage et de durcissement dépendent grandement des augmentations et des baisses de la température et du taux d'humidité. Consultez toujours la fiche technique MPC de chaque produit utilisé dans votre processus.

**EZ Spray ne doit être utilisé que par des professionnels.** Il n'est pas destiné à un usage domestique.

*Ce produit n'est pas conçu pour être utilisé dans l'État de Californie qui est soumis au Regulation for Reducing Volatile Organic Compound Emissions from Aerosol Coating Products du California Air Resources Board (CARB).*

## Sécurité



**Protégez toujours votre personne et l'environnement.**

A. Portez l'équipement adéquat (gants et vêtements de protection, lunettes de sécurité et respirateur) pendant le remplissage, l'activation et l'application des produits *EZ Spray*.



B. Observez toutes les lois fédérales, provinciales ou régionales portant sur la protection individuelle et sur l'environnement.

C. Consultez les fiches techniques et signalétiques de Matthews Paint.

9

## Nettoyage et préparation



**Nettoyez avec le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.**

A. La zone de réparation doit être exempte d'humidité, de saleté, de graisse, de cire et d'autres contaminants.

B. Le nettoyeur doit être appliqué en utilisant deux chiffons. Le premier doit être saturé de nettoyeur et servir à essuyer une petite section à la fois. Le second sert à enlever le nettoyeur pendant qu'il est encore humide.

C. Le nettoyeur peut aussi être appliqué avec un vaporisateur SureShot ou un petit pulvérisateur à main, puis essuyé avec un chiffon propre jusqu'à ce qu'il soit sec.

D. Ne laissez pas le nettoyeur sécher sur la surface.

E. Répétez le processus jusqu'à ce que la zone soit propre après avoir été essuyée.

F. Il n'est pas recommandé d'utiliser comme nettoyeurs des diluants pour laque, des réducteurs pour émaux ou d'autres solvants.



**Poncez la zone à peindre.**

A. Préparez toutes les zones à peindre, selon les besoins.

B. Poncez légèrement avec un papier abrasif à grain aussi fin que possible.

C. Vous pouvez utiliser du papier à grain fin, un tampon *Scotch-Brite* ou un tampon semblable.



**Essuyage final**

A. Éliminez la poussière de ponçage avec de l'air comprimé, si possible, ou avec un chiffon collant.

B. Nettoyez de nouveau avec le nettoyeur approprié selon la procédure décrite plus haut.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)

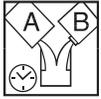




# Processus de réparation sur le terrain

## Préparation, apprêtage et mise en peinture

### Apprêtage (apprêts époxy recommandés)



**Consulter le Guide de préparation des subjectiles de Matthews Paint pour choisir la sous-couche qui convient à votre réparation. Lisez toujours la fiche technique de la sous-couche utilisée.**

- A. Mélangez l'apprêt selon le rapport en volume.
- B. Utilisez les bâtons à mélanger ou les gobelets de mélange MPC afin de respecter le rapport de mélange approprié.
- C. Aucune période d'induction n'est requise.
- D. Utilisez un apprêt époxy approprié de Matthews tel que décrit dans le présent Guide des subjectiles.



**Appliquez l'apprêt avec un rouleau de mousse lisse. Appliquez la 1<sup>re</sup> couche.**

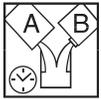
- A. Les rouleaux de mousse ou de velours doivent avoir été approuvés pour les finis uréthanes.
- B. Appliquez la couche aussi uniformément que possible
- C. Des couches uniformes donnent une meilleure couverture que des couches épaisses.



**Laissez évaporer entre les couches. Appliquez la dernière couche.**

- A. Attendez 10 à 15 minutes.
- B. Le fini devient plus collant pendant l'évaporation.
- C. Appliquez la 2<sup>e</sup> couche aussi uniformément que possible.

10



**La durée de vie utile du mélange d'apprêt époxy et de durcisseur varie selon les produits et la température.**

- A. Durée de vie utile : temps pendant lequel le mélange de composants est utilisable.
- B. Lorsque la fin de la durée de vie utile du produit approche, il est plus épais que la normale.



**Temps de séchage**

- A. Consultez la fiche technique de l'apprêt époxy utilisé.



**Poncez la zone apprêtée à peindre (si nécessaire).**

- A. Vous pouvez utiliser du papier abrasif à grain 320 ou plus fin, un tampon *Scotch-Brite* ou un tampon semblable.
- B. Les zones adjacentes à la zone apprêtée doivent être poncées légèrement afin d'en biseauter les bords.
- C. Portez une attention particulière aux petites crevasses et aux bords.



# Processus de réparation sur le terrain

## Préparation, apprêtage et mise en peinture

### Mise en peinture (zones apprêtées et zones peintes adéquatement préparées seulement)



#### Mélange. Consultez les fiches techniques EZ100 ou EZ101 de Matthews.

- A. Suivez les procédures d'utilisation de l'appareil de remplissage *EZ Spray*.
- B. Portez toujours l'équipement approprié de protection individuelle.
- C. Activez le contenant *EZ Spray* préalablement rempli.
- D. SECOUEZ-LE BIEN!!!



#### Appliquez la 1<sup>re</sup> couche.

- A. Appliquez la couleur « d'un joint à l'autre » ou jusqu'à une ligne de démarcation évidente.
- B. NON RECOMMANDÉ POUR LES RETOUCHES.
- C. Appliquez la 1<sup>re</sup> couche aussi uniformément que possible.



#### Laissez évaporer.

- A. Allouez 10 à 20 minutes entre les couches.
- B. Consultez les fiches techniques EZ100 ou EZ101.



#### Appliquez la 2<sup>e</sup> couche.

- A. Appliquez la 2<sup>e</sup> couche aussi uniformément que possible.



#### Laissez sécher.

- A. Le temps de séchage varie selon la température et le taux d'humidité.
- B. Les temps de séchage augmentent à des températures basses.
- C. N'appliquez pas les produits lorsque la température du subjectile ou la température ambiante est inférieure à 60 °F.
- D. Consultez toujours les fiches techniques pour obtenir des renseignements sur les produits, et pour connaître les rapports de mélange, les temps d'évaporation, hors poisse et de séchage de tous les produits.



# Processus de réparation sur le terrain

## Préparation et mise en peinture

Le processus qui suit n'est donné qu'en guise d'exemple et de suggestion. Comme toutes les réparations sur le terrain sont différentes, il revient au technicien d'établir le bon processus pour chacune. Notre exemple ne s'applique qu'aux réparations de panneaux. **IL N'EST PAS RECOMMANDÉ DE NE FAIRE QUE DES RETOUCHES.** Pour choisir la sous-couche appropriée, veuillez consulter le Guide de préparation des subjectiles de Matthews Paint. Tous les temps d'évaporation, hors poisse, de séchage et de durcissement dépendent grandement des augmentations et des baisses de la température et du taux d'humidité. Consultez toujours la fiche technique MPC de chaque produit utilisé dans votre processus.

**EZ Spray ne doit être utilisé que par des professionnels.** Il n'est pas destiné à un usage domestique.

*Ce produit n'est pas conçu pour être utilisé dans l'État de Californie qui est soumis au Regulation for Reducing Volatile Organic Compound Emissions from Aerosol Coating Products du California Air Resources Board (CARB).*

## Sécurité



**Protégez toujours votre personne et l'environnement.**

A. Portez l'équipement adéquat (gants et vêtements de protection, lunettes de sécurité et respirateur) pendant le remplissage, l'activation et l'application des produits *EZ Spray*.



B. Observez toutes les lois fédérales, provinciales ou régionales portant sur la protection individuelle et sur l'environnement.

C. Consultez les fiches techniques et signalétiques de Matthews Paint.

12

## Nettoyage et préparation



**Nettoyez avec le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.**

A. La zone de réparation doit être exempte d'humidité, de saleté, de graisse, de cire et d'autres contaminants.

B. Le nettoyant doit être appliqué en utilisant deux chiffons. Le premier doit être saturé de nettoyant et servir à essuyer une petite section à la fois. Le second sert à enlever le nettoyant pendant qu'il est encore humide.

C. Le nettoyant peut aussi être appliqué avec un vaporisateur SureShot ou un petit pulvérisateur à main, puis essuyé avec un chiffon propre jusqu'à ce qu'il soit sec.

D. Ne laissez pas le nettoyant sécher sur la surface.

E. Répétez le processus jusqu'à ce que la zone soit propre après avoir été essuyée.

F. Il n'est pas recommandé d'utiliser comme nettoyants des diluants pour laque, des réducteurs pour émaux ou d'autres solvants.



**Poncez la zone à peindre.**

A. Préparez toutes les zones à peindre, selon les besoins.

B. Poncez légèrement avec un papier abrasif à grain aussi fin que possible.

C. Vous pouvez utiliser du papier à grain fin, un tampon *Scotch-Brite* ou un tampon semblable.



**Essuyage final**

A. Éliminez la poussière de ponçage avec de l'air comprimé, si possible, ou avec un chiffon collant.

B. Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié selon la procédure décrite plus haut.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)

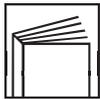




# Processus de réparation sur le terrain

## Préparation et mise en peinture

### Mise en peinture (zones apprêtées et zones peintes adéquatement préparées seulement)



#### Mélange. Consultez les fiches techniques EZ100 ou EZ101 de Matthews.

- A. Suivez les procédures d'utilisation de l'appareil de remplissage *EZ Spray*.
- B. Portez toujours l'équipement approprié de protection individuelle.
- C. Activez le contenant *EZ Spray* préalablement rempli.
- D. SECOUEZ-LE BIEN!!!



#### Appliquez la 1<sup>re</sup> couche.

- A. Appliquez la couleur « d'un joint à l'autre » ou jusqu'à une ligne de démarcation évidente.
- B. NON RECOMMANDÉ POUR LES RETOUCHES.
- C. Appliquez la 1<sup>re</sup> couche aussi uniformément que possible.



#### Laissez évaporer.

- A. Allouez 10 à 20 minutes entre les couches.
- B. Consultez les fiches techniques EZ100 ou EZ101.



#### Appliquez la 2<sup>e</sup> couche.

- A. Appliquez la 2<sup>e</sup> couche aussi uniformément que possible.



#### Laissez sécher.

- A. Le temps de séchage varie selon la température et le taux d'humidité.
- B. Les temps de séchage augmentent à des températures basses.
- C. N'appliquez pas les produits lorsque la température du subjectile ou la température ambiante est inférieure à 60 °F.
- D. Consultez toujours les fiches techniques pour obtenir des renseignements sur les produits, et pour connaître les rapports de mélange, les temps d'évaporation, hors poisse et de séchage de tous les produits.

# Aluminium

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



## Apprêt blanc brillant

### 274535SP/01 : 3,5 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Il n'est pas nécessaire d'abaser les surfaces intérieures, ni l'intérieur des lettres profilées et des caissons lumineux.
- Abrasez au besoin les surfaces extérieures avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt de mordançage sans chromates

### 74350SP/01 : 3,5 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez seulement 1 couche mouillée complète d'apprêt de mordançage sans chromates.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Surfaçant de garnissage PT

### 74760SP/01 : 6,4 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Surfaçant réactif pour le traitement des métaux HBPT

### 74770SP/01 : 6,13 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Aluminium (suite)

### Apprêts époxy à 2,1 COV

**274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt époxy blanc ou noir

**274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt uréthane

**274685SP/01 : 2,8 ou 3,5 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Prétraitement pour métaux

**74734SP/01 : 6,34 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 220-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

En raison de son pouvoir garnissant NUL, le prétraitement pour métaux 74734SP/01 ne doit pas être utilisé sur l'aluminium poncé au jet de sable, décapé à la grenaille ou poncé au jet abrasif.

### Surfaçant réactif pour le traitement des métaux HBEF

**74780SP/01 : 6,04 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



## Aluminium (suite)

### Apprêt époxy blanc

**MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt époxy gris

**6007SP/01 : 3,5 COV**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt surfaçant polyester

**6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
- Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer, de nettoyer et d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

! Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

# Aluminium anodisé

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- Il faut poncer pour éliminer tout revêtement anodisé sur l'aluminium.



## Apprêts époxy à 2,1 COV

**274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy blanc ou noir

**274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy blanc

**MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy gris

**6007SP/01 : 3,5 COV**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

# Feuilles de composite à base d'aluminium

**ALUCOBOND®**, **DIBOND®**, **ALUMILITE<sup>MC</sup>**, **ALPOLIC®**, **ALUPANEL®**  
et **ECOPANEL®**

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- La couche de finition peut être appliquée directement à condition que l'aluminium nu ne soit pas exposé après l'abrasion. Si de l'aluminium nu est exposé, appliquez un apprêt époxy avant la couche de finition.



## Couche de finition Matthews

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un tampon de ponçage à grain 320-400 ou équivalent jusqu'à ce que le subjectile soit délustré.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêts époxy à 2,1 COV

**274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

18

## Apprêt époxy blanc ou noir

**274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy blanc

**MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

**Suite à la page suivante.**

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



## Feuilles de composite à base d'aluminium (suite)

### Apprêt époxy gris

**6007SP/01 : 3,5 COV**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Acier

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



### Apprêts époxy à 2,1 COV

**274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

19

### Apprêt époxy blanc ou noir

**274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

**Suite à la page suivante.**

## Acier (suite)

### Apprêt époxy blanc

**MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt époxy gris

**6007SP/01 : 3,5 COV**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt blanc brillant

**274535SP/01 : 3,5 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt de mordançage sans chromates

**74350SP/01 : 3,5 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez seulement 1 couche mouillée complète d'apprêt de mordançage sans chromates.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Surfaçant de garnissage PT

**74760SP/01 : 6,4 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



## Acier (suite)

### Surfaçant réactif pour le traitement des métaux HBPT

**74770SP/01** : 6,13 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Surfaçant réactif pour le traitement des métaux HBEF

**74780SP/01** : 6,04 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt uréthane

**274685SP/01** : 2,8 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt surfaçant polyester

**6001SP/01** : 1,8 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
- Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer, de nettoyer et d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

! Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

# Acier

## Acier au carbone, fonte, acier galvanisé par immersion à chaud ou recuit, GALVALUME®, acier bondérisé, enduit de phosphate, inerte ou stabilisateur

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- L'acier galvanisé exige une attention particulière :
  - Certains fabricants d'acier galvanisé appliquent un traitement à l'huile pour protéger le subjectile pendant l'entreposage. Cette huile doit être éliminée avant l'abrasion.
  - Certains aciers galvanisés ont un revêtement de passivation conçu pour protéger le subjectile pendant qu'il vieillit naturellement. Ce revêtement doit être éliminé avant d'appliquer l'apprêt et la couche de finition.
  - Sachez que l'acier fraîchement galvanisé continue à libérer des gaz en vieillissant. Il faut le laisser vieillir (exposition aux intempéries) selon les recommandations du fabricant avant d'appliquer l'apprêt et la couche de finition.
  - Pour obtenir plus de détails concernant la mise en peinture de l'acier galvanisé, consultez la méthode ASTM D6386.



### Apprêts époxy à 2,1 COV

**274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt époxy blanc ou noir

**274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt époxy blanc

**MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt époxy gris

**6007SP/01 : 3,5 COV**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.



# Acier Acier inoxydable

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



## Apprêts époxy à 2,1 COV

**274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 80, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Revêtements en poudre

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



## Apprêts époxy à 2,1 COV

**274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-220, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

23

## Apprêt époxy blanc ou noir

**274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-220, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy blanc

**MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-220, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Suite à la page suivante.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



## Revêtements en poudre (suite)

### Apprêt époxy gris

**6007SP/01 : 3,5 COV**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-220, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Réparation de l'acier ou de l'aluminium

### Surfaces déjà apprêtées et/ou peintes

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- Examinez le revêtement existant pour y déceler toute délamination ou dégradation et déterminer s'il faut le décafer. Le cas échéant, réparez-le ou décapez-le au besoin.



### Apprêts époxy à 2,1 COV

**274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt époxy blanc ou noir

**274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

**Suite à la page suivante.**

## Réparation de l'acier ou de l'aluminium (suite)

### Apprêt surfaçant polyester

**6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
- Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer, de nettoyer et d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

! Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

### Apprêt uréthane

**274685SP/01 : 2,8 ou 3,5 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt époxy blanc

**MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt époxy gris

**6007SP/01 : 3,5 COV**

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

# Surfaces peintes Finis Matthews ou inconnus

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- Avant d'appliquer les apprêts ou les couches de finition Matthews, vérifiez toujours leur compatibilité avec les surfaces peintes.
- Examinez le revêtement existant pour y déceler toute délamination ou dégradation et déterminer s'il faut le décaiper. Le cas échéant, réparez-le ou décaipez-le au besoin.



## Option de couche de finition Matthews (sans apprêt)

Si le fini existant est complètement durci et en bon état, la couche de finition Matthews peut être appliquée directement, sans apprêt.

- Nettoyez avec le nettoyeur de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 220-320 ou un tampon de ponçage, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyeur approprié.
- Important : Si le subjectile nu a été exposé, il faut appliquer un apprêt Matthews approprié avant la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêts époxy à 2,1 COV

**274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir**

- Nettoyez avec le nettoyeur de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyeur approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy blanc ou noir

**274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun**

- Nettoyez avec le nettoyeur de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyeur approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy blanc

**MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyeur de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyeur approprié.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy gris

**6007SP/01 : 3,5 COV**

- Nettoyez avec le nettoyeur de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyeur approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.



# Acrylique



- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Pour assurer une bonne adhérence sur l'acrylique, Matthews recommande fortement d'utiliser un promoteur d'adhérence.

## Promoteur d'adhérence

**274777SP/01 : 0 COV (PàP)**

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Promoteur d'adhérence

**74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)**

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

27

# Acrylique Découpé au laser ou à la détoureuse, ou traité par oxydation à la flamme



- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Le 6428SP/01 peut être trop abrasif pour l'acrylique découpé au laser.
- Pour assurer une bonne adhérence sur l'acrylique, Matthews recommande fortement d'utiliser un promoteur d'adhérence.
- Pour éviter les craquelures sur les bords de l'acrylique découpé au laser, utilisez un réglage pour température plus basse.

## Promoteur d'adhérence

**274777SP/01 : 0 COV (PàP)**

- Nettoyez avec le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



# Polystyrène-butadiène acrylonitrile (ABS)

## Bannières suspendues

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyeurs 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



## Couche de finition Matthews

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

# Mastic pour carrosserie

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



## Apprêt surfaçant polyester

### 6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)

- Au besoin, poncez au bloc le mastic pour carrosserie avec un papier abrasif à grain 80-180, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
  - Nettoyez la zone autour de la réparation\* avec le nettoyeur de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
  - Poncez au besoin la zone autour de la réparation avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
  - Nettoyez de nouveau la zone autour de la réparation\* avec le nettoyeur approprié.
  - Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
  - Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
  - Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
  - Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer au bloc avec un papier abrasif à grain 220-320 et de nettoyer de nouveau.
  - Appliquez l'apprêt époxy ou uréthane, puis la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.
- \* REMARQUE : Le nettoyeur ne doit jamais entrer en contact avec le mastic pour carrosserie.

! Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

## PVC Expansé et non expansé (KOMATEX<sup>MC</sup>, SINTRA<sup>MC</sup>, CELTEC<sup>®</sup>, INTACEL<sup>MC</sup>, EX-CEL<sup>®</sup> et TROVICEL<sup>®</sup>)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- Les nettoyeurs 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Pour les applications à l'extérieur, il est important d'enrober complètement tout le subjectile afin de prévenir le gauchissement.



### Au besoin, appliquez l'apprêt surfaçant polyester 6001SP sur les côtés rugueux avant d'appliquer la couche de finition.

- Avec un rouleau, appliquez 1 à 3 couches d'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01 sur les côtés rugueux seulement. (N'appliquez pas de 6001SP/01 sur la surface du PVC.)
- Laissez sécher pendant 1,5 heure.
- Poncez jusqu'à l'obtention de la surface lisse désirée.
- Nettoyez avec le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez le promoteur d'adhérence selon les recommandations de la fiche technique.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Promoteur d'adhérence

#### 274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Promoteur d'adhérence

#### 74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyeur faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Photopolymère Nova Polymers (NOVACRYL<sup>®</sup> PT et NovAcryl ECR-3)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyeurs 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



### Suite à la page suivante.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



## Photopolymère (suite)

### Mise en peinture de la surface primaire (promoteur d'adhérence non requis)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01, et une brosse à soies courtes.
- Asséchez la surface encore humide avec un séchoir à air comprimé.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez la couche de finition ou l'incolore directement selon les recommandations de la fiche technique.

### Mise en peinture optionnelle d'une surface secondaire de NovAcryl PT (promoteur d'adhérence non requis)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01, et une brosse à soies courtes.
- Asséchez la surface encore humide avec un séchoir à air comprimé.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez la couche de finition directement sur la surface secondaire selon les recommandations de la fiche technique.
- Important! Lorsque vous appliquez de la peinture sur une surface secondaire de NovAcryl PT, vous devez protéger le polymère en appliquant un incolore sur la surface primaire. Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

## Photopolymère Nova Polymers (NovAcryl LP, NovAcryl AL et PERMAGLOW<sup>MC</sup>)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



30

### Revêtement de la surface primaire (promoteur d'adhérence non requis)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01, et une brosse à soies courtes.
- Asséchez la surface encore humide avec un séchoir à air comprimé.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez l'incolore directement selon les recommandations de la fiche technique.

## Photopolymère Nova Polymers (NovAcryl EX)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



### Apprêt de mordançage sans chromates

#### 74350SP/01 : 3,5 COV (PàP)

- Nettoyez avec un nettoyant domestique tout usage, tout en frottant doucement avec une brosse à soies courtes.
- Rincez soigneusement à l'eau claire.
- Asséchez la surface encore humide avec un séchoir à air comprimé.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez seulement 1 couche mouillée complète d'apprêt de mordançage sans chromates 74350SP/01.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.



# Photopolymère Jet

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



## Promoteur d'adhérence

**274777SP/01** : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Promoteur d'adhérence

**74777SP/01** : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

31

# Copolyesters, PETG et Mustang (Plaskolite)

Nous ne recommandons pas d'appliquer des produits Matthews sur des subjectiles de copolyester et de PETG.

## Impression 3D Massivit

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



## Couche de finition Matthews

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



# Photopolymère Jet

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



## Promoteur d'adhérence

**274777SP/01** : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Promoteur d'adhérence

**74777SP/01** : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

32

# Copolyesters, PETG et Mustang (Plaskolite)

Nous ne recommandons pas d'appliquer des produits Matthews sur des subjectiles de copolyester et de PETG.

## Impression 3D Massivit

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.



## Couche de finition Matthews

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



# Vinyle



- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Il n'est pas nécessaire d'ajouter un additif flexibilisant lorsqu'on applique une couche de finition Matthews sur du vinyle préappliqué.

## Promoteur d'adhérence

### 274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Couches de finition SOA, N ou COSV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/04 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Promoteur d'adhérence

### 74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Couches de finition SOA, N ou COSV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/04 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Option de couche de finition Matthews (sans promoteur d'adhérence)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez avec un tampon de ponçage.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

# Moulures de lettres JEWELITE®

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Il n'est pas nécessaire d'ajouter un additif flexibilisant lorsqu'on applique une couche de finition Matthews sur des moulures de lettres préappliquées.



## Promoteur d'adhérence

### 274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Couches de finition SOA, N ou COSV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/04 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Promoteur d'adhérence

### 74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Couches de finition SOA, N ou COSV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/04 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

34

# Polystyrène expansible GATORFOAM®

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



## Apprêt latex acrylique

- Nettoyez le subjectile avec de l'air comprimé propre.
- Pour garnir et sceller toutes les zones de mousse, appliquez l'apprêt latex pour l'extérieur.
- Laissez sécher pendant au moins 60 min.
- Poncez la surface avec un tampon de ponçage.
- Nettoyez avec le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



# Surface flexible (Cooley)



- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.

## Promoteur d'adhérence

### 274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Couches de finition SOA, N ou COSV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/04 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Promoteur d'adhérence

### 74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Couches de finition SOA, N ou COSV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/04 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

35

# Polypropylène et polyéthylène

- Un flammage ou un traitement corona est nécessaire pour modifier la structure moléculaire de la surface et permettre au subjectile de recevoir de la peinture pendant une brève période de temps. Les structures de propylène et d'éthylène varient. Par conséquent, testez l'adhérence.
- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

**!** Extrêmement difficile à peindre, même si le subjectile est soumis à un flammage ou à un traitement corona.

# Verre et porcelaine

Nous ne recommandons pas d'appliquer des produits Matthews sur le verre ou la porcelaine.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



# Bois (notamment MDO, MDF et EXTIRA®)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- L'expansion et/ou la contraction trop grandes de certaines pièces de bois pour l'extérieur empêchent l'utilisation des produits Matthews.
- Pour les applications à l'extérieur, il est important d'enrober complètement tout le subjectile pour prévenir la pénétration de l'humidité.



## Nettoyage général et étapes de préparation

- Vérifiez le taux d'humidité du subjectile. Il doit être inférieur à 13 %.
- Éliminez les débris avec de l'air comprimé propre.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- S'il faut un garnissage important pour remplir le fil du bois, les nœuds ou d'autres imperfections, le surfaçant polyester 6001SP/01 offre le meilleur remplissage. Sinon, n'importe quel apprêt époxy Matthews peut être utilisé.

## Apprêt surfaçant polyester

### 6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le subjectile.
  - Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
  - Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
  - Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
  - Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer avec un papier abrasif à grain 220-320.
  - Nettoyez\* avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
  - Appliquez l'apprêt époxy ou uréthane, puis la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.
- \* IMPORTANT : Le nettoyant ne doit jamais entrer en contact avec le bois exposé.

! Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

## Apprêt uréthane

### 274685SP/01 : 2,8 COV (PàP)

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le subjectile.
  - Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
  - Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
  - Laissez sécher pendant 16 heures avant de poncer avec un papier abrasif à grain 220-320.
  - Nettoyez\* avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
  - Appliquez l'apprêt époxy ou uréthane, puis la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.
- \* REMARQUE : Le nettoyant ne doit jamais entrer en contact avec le bois exposé.

## Suite à la page suivante.

## Bois (suite) (notamment MDO, MDF et *Extira*)

### Apprêt époxy blanc ou noir

**274908SP/01 ou 274808SP/01** : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le subjectile.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt époxy gris

**6007SP/01** : 3,5 COV

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le subjectile.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêt époxy blanc

**MAP-LVU100/01** : 0,42 COV (PàP)

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le subjectile.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

### Apprêts époxy à 2,1 COV

**274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir**

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le subjectile.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

# Fibre de verre non recouverte de gel (nue)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



## Apprêt surfaçant polyester

### 6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)

- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
- Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer, de nettoyer et d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

! Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

## Apprêt époxy blanc ou noir

### 274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.
- Laissez sécher pendant 24 heures avant de poncer, de nettoyer et d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

# Fibre de verre recouverte de gel

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Tous les agents de démoulage doivent être éliminés avant le ponçage. Plusieurs étapes de nettoyage peuvent être requises.



## Couche de finition Matthews

- Nettoyez minutieusement avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 320-400, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Si un apprêt est nécessaire, appliquez n'importe quel apprêt époxy Matthews selon les recommandations de sa fiche technique.

# Panneau de mousse polyuréthane ou uréthane haute densité

Polyboard, mousse pour enseigne, Precision Board, Jasper Board, CORAFOAM® et DUNABOARD®

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



## Apprêt surfaçant polyester

**6001SP/01 : 1,8 COV (PàP)**

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le subjectile.
  - Mélangez l'apprêt surfaçant polyester conformément aux instructions (voir l'encadré).
  - Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
  - Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
  - Laissez sécher pendant 1,5 heure avant de poncer avec un papier abrasif à grain 220-320.
  - Nettoyez\* avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
  - Appliquez l'apprêt époxy ou uréthane, puis la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.
- \* REMARQUE : Le nettoyant ne doit jamais entrer en contact avec la mousse exposée.

Pour la pulvérisation de l'apprêt surfaçant polyester 6001SP/01, il est important de consulter la fiche technique afin d'obtenir des détails concernant la buse. Nous recommandons une buse de 2,0 mm ou plus. Une fois le produit activé, mélangez-le bien et appliquez-le tout de suite. Nettoyez l'équipement immédiatement.

## Apprêt uréthane

**274685SP/01 : 2,8 COV (PàP)**

- Soufflez de l'air comprimé propre sur le subjectile.
  - Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
  - Appliquez des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention du garnissage désiré.
  - Laissez sécher pendant 16 heures avant de poncer avec un papier abrasif à grain 220-320.
  - Nettoyez\* avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
  - Appliquez l'apprêt époxy ou uréthane, puis la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.
- \* REMARQUE : Le nettoyant ne doit jamais entrer en contact avec la mousse exposée.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • www.matthewspaint.com



# Granite

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



## Apprêts époxy à 2,1 COV

### 274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Poncez au jet de sable ou abraisez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié. (Pour le granite poncé au jet de sable, soufflez seulement de l'air comprimé propre.)
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy blanc ou noir

### 274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Poncez au jet de sable ou abraisez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié. (Pour le granite poncé au jet de sable, soufflez seulement de l'air comprimé propre.)
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

40

## Apprêt époxy blanc

### MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Poncez au jet de sable ou abraisez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié. (Pour le granite poncé au jet de sable, soufflez seulement de l'air comprimé propre.)
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy gris

### 6007SP/01 : 3,5 COV

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Poncez au jet de sable ou abraisez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié. (Pour le granite poncé au jet de sable, soufflez seulement de l'air comprimé propre.)
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



# Ciment nu

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant la préparation et l'application des produits.



## Nettoyage général et étapes de préparation

- Accordez une attention particulière à ces instructions, car il est très important de bien les suivre!
- Nettoyez toute la surface sous haute pression (2000 lb/po<sup>2</sup> et 3 à 5 gal/min).
- Nettoyez-la avec une solution d'eau et de 5 % d'acide muriatique. (Suivez les instructions du fabricant sur l'utilisation en toute sécurité de l'acide muriatique!)
- Rincez bien à l'eau et laissez sécher.
- Éliminez les débris avec de l'air comprimé.
- Vérifiez le niveau de pH du subjectile. Le niveau approprié doit être inférieur à 10 et supérieur à 5. Privilégiez un pH neutre de 7. (On peut acheter des crayons de mesure du pH sur le site <http://www.cole-palmer.com>.)
- Vérifiez le taux d'humidité du subjectile. Il doit être inférieur à 13 %.
- Important : Le fait de ne pas s'assurer que le taux d'humidité et le niveau de pH sont dans les limites recommandées peut entraîner des défauts visibles dans le revêtement final.
- Appliquez l'apprêt et la couche de finition en suivant les recommandations ci-dessous.

## Apprêts époxy à 2,1 COV

**274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir**

- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy blanc ou noir

**274908SP/01 ou 274808SP/01 : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun**

- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

41

## Apprêt époxy blanc

**MAP-LVU100/01 : 0,42 COV (PàP)**

- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy gris

**6007SP/01 : 3,5 COV**

- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



# Cloison sèche

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



## Apprêt époxy blanc

**MAP-LVU100/01** : 0,42 COV (PàP)

- Essuyez la surface avec un chiffon collant.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min (pulvérisation) ou de 1,5 à 2,5 heures (rouleau ou pinceau) avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêts époxy à 2,1 COV

**274528SP/01 gris • 274530SP/01 blanc • 274531SP/01 noir**

- Essuyez la surface avec un chiffon collant.
- Appliquez 1 ou 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

## Apprêt époxy blanc ou noir

**274908SP/01 ou 274808SP/01** : de 3,90 à 3,95 COV (PàP) chacun

- Essuyez la surface avec un chiffon collant.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 30 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

42

## Apprêt époxy gris

**6007SP/01** : 3,5 COV

- Essuyez la surface avec un chiffon collant.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 45 min avant d'appliquer la couche de finition.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



# Préparation en vue de l'application de l'incolore

## Couche de finition Matthews (couleur)

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.



Immédiatement après l'application de la couche de finition Matthews :

- Laissez la couche de finition s'évaporer pendant 15 min.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées d'incolore Matthews, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.

Si on a laissé sécher la couche de finition pendant plus de 24 heures :

- Nettoyez avec le nettoyant Matthews approprié.
- Poncez légèrement à sec avec un papier abrasif à grain 320-400 (à la main ou à la machine) ou poncez à l'eau avec un papier à grain 600.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées d'incolore Matthews, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.

## Aluminium, laiton, cuivre ou bronze

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- Finissez en biseau ou aplatissez toutes les arêtes vives avant d'appliquer le promoteur d'adhérence à pulvériser.
- Pour le laiton et le cuivre : les incolores Braco 42260SP/01 et 282260SP/01 contiennent un agent antitarnissure.



43

### Promoteur d'adhérence à pulvériser

**274793SP/01** : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches légères à moyennes, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)



# Acrylique



- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Le 6428SP/01 peut être trop abrasif pour l'acrylique découpé au laser.

## Promoteur d'adhérence

**274777SP/01** : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

L'acrylique découpé au laser ou à la détoureuse, ou traité par oxydation à la flamme, est susceptible de craquer sur les bords. Utilisez si possible un réglage à température plus basse et apprêtez seulement avec le promoteur d'adhérence 274777SP/01.

## Promoteur d'adhérence

**74777SP/01** : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

# Polycarbonate

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les fabricants de polycarbonate recommandent d'utiliser la chaleur pour éliminer toute l'humidité du subjectile avant d'appliquer les revêtements.
- L'application d'un apprêt, d'un adhésif ou d'une couche de finition modifie la résistance aux impacts de ce subjectile.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Le 6428SP/01 peut être trop abrasif pour le polycarbonate.



## Promoteur d'adhérence

### 274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

## Promoteur d'adhérence

### 74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

## Option d'incolore converti Matthews (sans promoteur d'adhérence)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez un voile d'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 et laissez sécher pour réduire la charge électrostatique sur la surface.
- Appliquez une couche légère d'incolore converti Matthews (conventionnel ou faible en COV\*) en guise de couche de protection. (Consultez la fiche technique du convertisseur de couche de base faible en COV 287103SP/01.)
- Laissez évaporer de 10 à 15 min.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.
- Le 287103SP/01 ne doit pas être utilisé avec les incolores ultra faibles en COV MAP-LV.

Certains polycarbonates peuvent être sensibles au craquelage lorsqu'on utilise le promoteur d'adhérence. L'utilisation des incolores convertis Matthews (sauf les incolores MAP- LVC) au lieu du 74777SP/01 est un choix moins agressif.

# Vinyle

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.
- Les nettoyants 6405SP/01 ou 6410SP/01 peuvent être utilisés dans les régions soumises aux règlements sur les COV, mais ils n'offrent pas les mêmes propriétés antistatiques que l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01 non conforme aux règlements sur les COV.
- Il n'est pas nécessaire d'ajouter un additif flexibilisant lorsqu'on applique une couche de finition Matthews sur du vinyle préappliqué.



## Promoteur d'adhérence

### 274777SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Incolores conventionnels ou faibles en COV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/01 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

## Promoteur d'adhérence

### 74777SP/01 : de 6,4 à 6,6 COV (PàP)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches moyennement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Incolores conventionnels ou faibles en COV : mélangez avec l'additif flexibilisant 47474SP/01 selon les recommandations de la fiche technique.
- Les couches de finition MAP-LV n'exigent aucun additif flexibilisant.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

## Option d'incolore Matthews (sans promoteur d'adhérence)

- Nettoyez avec l'agent de préparation pour plastiques 6428SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Abrasez avec un tampon de ponçage.
- Nettoyez de nouveau avec le nettoyant approprié.
- Appliquez la couche de finition selon les recommandations de la fiche technique.

# Luminore

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application des produits.



## Promoteur d'adhérence à pulvériser

274793SP/01 : 0 COV (PàP)

- Nettoyez avec le nettoyant de préparation rapide 45330SP/01, le nettoyant faible en COV 6405SP/01 ou le prénettoyant faible en COV 6410SP/01.
- Appliquez 2 ou 3 couches légères à moyennes, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez évaporer pendant 5 à 10 min avant d'appliquer l'incolore.
- Appliquez l'incolore selon les recommandations de la fiche technique.

## Bois

- Utilisez l'équipement de protection individuelle approprié pendant le ponçage et l'application des produits.
- L'expansion et/ou la contraction trop grandes de certaines pièces de bois pour l'extérieur empêchent l'utilisation des produits Matthews.
- Pour les applications à l'extérieur, il est important d'enrober complètement tout le subjectile pour prévenir la pénétration de l'humidité.



## Nettoyage général et étapes de préparation

- Vérifiez le taux d'humidité du subjectile. Il doit être inférieur à 13 %.
- Éliminez les débris avec de l'air comprimé propre.
- Abrasez au besoin avec un papier abrasif à grain 180-320, et procédez au ponçage final avec le grain le plus fin possible.
- Éliminez la poussière avec de l'air comprimé propre et un chiffon collant.
- Scellez le bois en appliquant 2 couches complètement mouillées d'incolore brillant Matthews et en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.
- Laissez l'incolore sécher complètement avant de poncer avec un papier abrasif à grain 320 ou plus fin jusqu'à l'obtention d'une surface lisse.
- Éliminez les débris avec de l'air comprimé propre.
- Appliquez 2 couches complètement mouillées d'incolore Matthews, en allouant le temps d'évaporation approprié entre les couches.

47

Recommandations de Matthews Paint sur la préparation des subjectiles. Ces recommandations sont fournies en guise de lignes directrices seulement.

1 800 323-6593 • [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)





760 Pittsburgh Drive • Delaware, OH 43015  
1 800 323-6593 • Télécopieur : 1 800 947-0377 • Visitez notre site Web à l'adresse [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)

*Le logo mpc représentant des gouttes de couleur est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.  
mpc MATTHEWS PAINT et le logo représentant une goutte dans un rectangle aux angles arrondis  
sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.*

MPC339F 2021-05